

LAS BOMBAS NEUMÁTICAS SUMERGIDAS

Enteramente automáticas y aseguradas, las GP y AP son bombas neumáticas concebidas para la extracción de los lixiviados, los hidrocarburos y las aguas contaminadas.

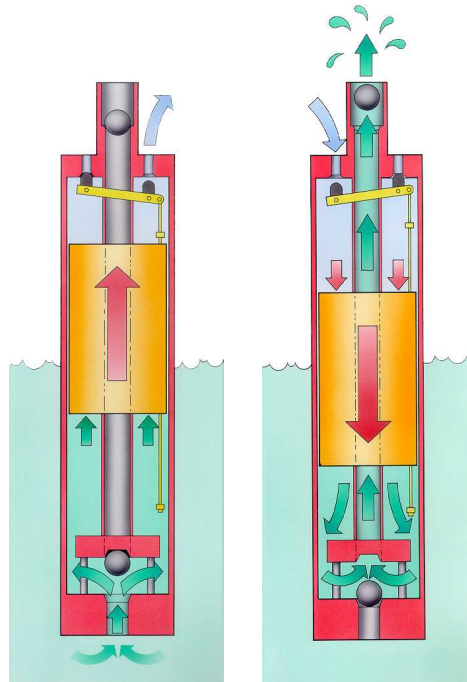
PRINCIPIO

Primera fase del ciclo: fase de llenado

El fluido empuja la válvula de entrada y penetra en la bomba.

A medida que el nivel del líquido aumenta, el aire se escapa por la válvula de salida y el flotador interno sube.

En posición alta, el flotador impulsa un sistema de palancas que cierra la válvula de salida de aire y abre la entrada del aire comprimido.



Segunda fase del ciclo: fase de descarga

La presión aumenta, la válvula de entrada del fluido se cierra y el líquido es expulsado de la bomba.

A medida que el nivel del líquido disminuye, el flotador desciende.

En posición baja, el flotador impulsa una palanca que cierra la válvula de entrada del aire y abre la válvula de salida. Un nuevo ciclo se inicia.

LA GAMA GP



Dos tipos de admisión

- Carga superior
- Carga inferior

Materiales

- Cuerpo de bomba : Fibras de vidrio
- Flotador : Poliuretano
- Piezas internas : acero inoxidable
- Filtro de aspiración : Polietileno /Delrin

Consumo de aire comprimido

El aire comprimido únicamente se consume si hay suficiente fluido para activar la bomba, durante la fase de llenado.

Fluidos bombeados

Lixiviado de vertedero, hidrocarburos, BTEX, MTBE, solventes ...

Modelo	Volumen medio / ciclo	Caudal	Altura del agua mínima
AP2 B	0,25 L	0 – 7,6 L/min	510 mm
AP2 T	0,25 L	0 – 6 L/min	790 mm
GP3 B	0,65 L	0 – 28 L/min	580 mm
GP3 T	0,65 L	0 – 22 L/min	830 mm
GP4 B	1,2 L	0 – 55 L/min	660 mm
GP4 T	1,2 L	0 – 25L/min	960 mm