

AP2

La pompe en crépine basse (AP2 B) ou crépine haute (AP2T) est conçue pour s'insérer dans des puits de 50 mm de diamètre ou plus. Entièrement pneumatique, elle est adaptée au pompage de petits volumes et résiste à des conditions d'utilisation difficiles.



PRINCIPE

Le fluide pénètre dans le corps de la pompe à travers la crépine d'admission. Au fur et à mesure que le niveau de liquide augmente, un flotteur interne est entraîné vers le haut.

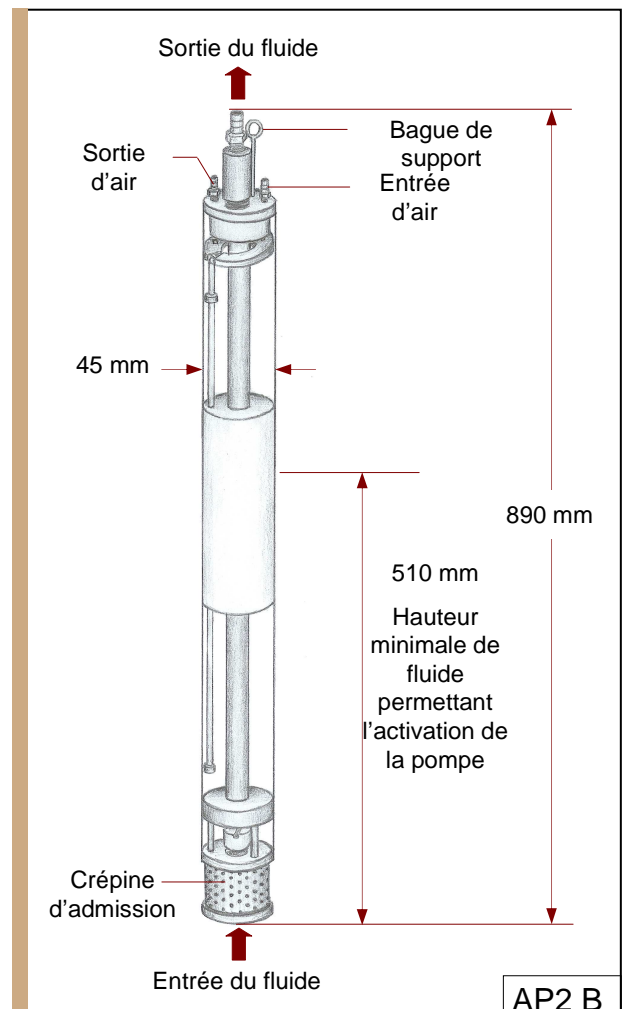
En position maximale, le flotteur actionne un mécanisme qui déclenche l'envoi d'air comprimé. Le fluide est alors expulsé de la pompe.

MATERIAUX

- Corps : Acier inoxydable
- Pièces internes : Acier inoxydable, Viton, PVDF (Polyvinylidène fluoride)

CONNEXIONS

- Sortie fluide : raccord cannelé pour tube Ø16 mm ext. (13 mm int.)
- Entrée d'air : raccord autobloquant pour tube polyamide Ø 10 mm ext.
- Sortie d'air : raccord autobloquant pour tube polyamide Ø 10 mm ext.



SPECIFICATIONS

Modèle	AP2 T	AP2 B
Position de la crépine d'admission	haute	basse
Diamètre externe	45 mm	45 mm
Longueur totale	890 mm	890 mm
Poids	2,6 kg	3,6 kg
Débit maximal	6 L/min	7,6 L/min
Volume moyen pompé / cycle	0,25 L	0,25 L
Profondeur maximale	90 m	90 m
Pression	0,3 – 9 bar	0,3 – 9 bar
Niveau min. de fluide pour activer la pompe	790 mm	510 mm
Consommation d'air au débit maximal	140 L/min	140 L/min
Densité min. du fluide	0,7	0,7

FLUIDES POMPES

Lixiviat de décharge, hydrocarbures, BTEX, MTBE, solvants dissous ...

ACCESSOIRES

- Compteur de cycles
- Filtre / Détendeur