

SEPARADOR PRIMARIO DE HIDROCARBUROS

El separador primario de hidrocarburos permite en inicio de tratamiento la obtención de un flujo laminar y la eliminación de la mayor parte de la fase flotante por decantación.



SP 2000

OPCIONES

- Integración de una cuba de recirculación de las aguas.
- Soporte que permite el transporte con una carretilla elevadora.

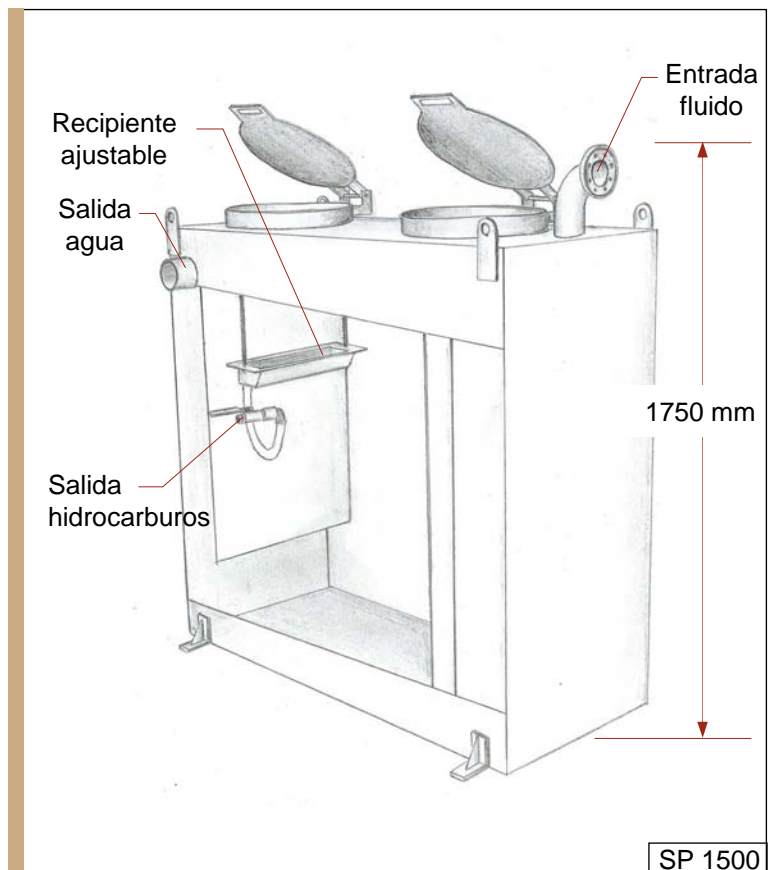
ESPECIFICACIONES

- 100% Acero inoxidable laminado en caliente
- Entrada de agua sobre brida DN80
- Salida de agua : tubo liso 160mm
- Altura del nivel de agua en salida : 1100 mm
- Altura de salida producto : 930 mm

PRINCIPIO

El agua contaminada entra en el separador por un tubo sumergido. Dos paredes verticales permiten reducir las turbulencias y tener una superficie de fluido lisa. Las fases agua/hidrocarburos se separan por gravedad en la parte decantación.

El hidrocarburo flotante se concentra en el recipiente recuperador cuya altura es ajustable (sistema con tornillo). Posteriormente es evacuado por una válvula de salida producto.



Modelo	SP 1000	SP 1500	SP 2000
Altura total	1750 mm	1750 mm	1750 mm
L x l	1000 x 630 mm	1500 x 630 mm	2000 x 630 mm
Orificio de acceso superior	Ø 500 mm x 1	Ø 500 mm x 2	Ø 500 mm x 3