

La pompe AP2B est conçue pour rentrer dans des puits de 50 mm de diamètre ou plus. En cas d'absence d'effluents, les cycles de pompage s'interrompent mécaniquement évitant toute consommation inutile d'air comprimé. Ce pompage volumétrique permet en outre d'éviter les émulsions en cas de relevage simultané de plusieurs phases.



PRINCIPE

Le fluide pénètre par gravité dans la pompe via une crépine d'admission. Lorsque le niveau du liquide dans le corps de pompe atteint le seuil d'activation, l'envoi d'air comprimé est déclenché.

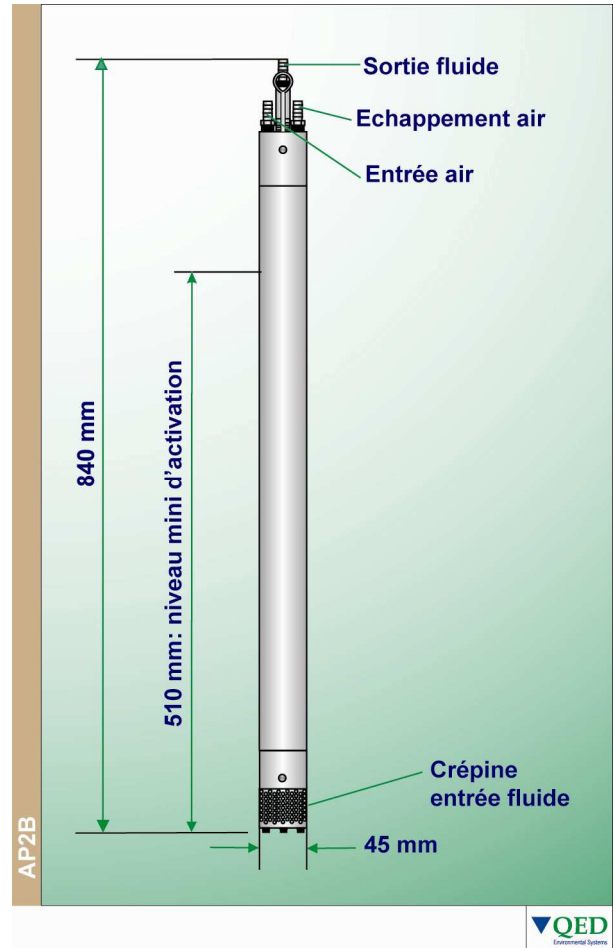
Le fluide est alors expulsé de la pompe vers le réseau et un nouveau cycle débute.

MATERIAUX

- Corps : Inox 304
- Pièces internes : Inox 304, Inox 303, Viton, PVDF

CONNEXIONS

- Sortie fluide : femelle 3/8" NPT
- Entrée d'air : femelle 1/4" NPT
- Sortie d'air : femelle 1/4" NPT



SPECIFICATIONS

Position de la crépine d'admission	basse
Diamètre externe	45 mm
Longueur totale	840 mm
Poids	2,45 kg
Débit maximal	7,5 l/min
Volume pompé par cycle	0,19 – 0,30 l/min
Hmt max	90 m
Niveau min. de fluide pour activer la pompe	510 mm
Pression de service	0,5 – 9 bars
Densité min. liquide	0,7 g/cm ³
Certification	ATEX zone 0
Limite de pH	4 – 9
Température max de fonctionnement	65°C
Consommation d'air :	4 l d'air par litre de fluide pompé à 12 m Hmt et 3 bars 14 l d'air par litre de fluide pompé à 43 m Hmt et 5 bars

ACCESSOIRES

- Compteur de cycles
- Filtre détendeur

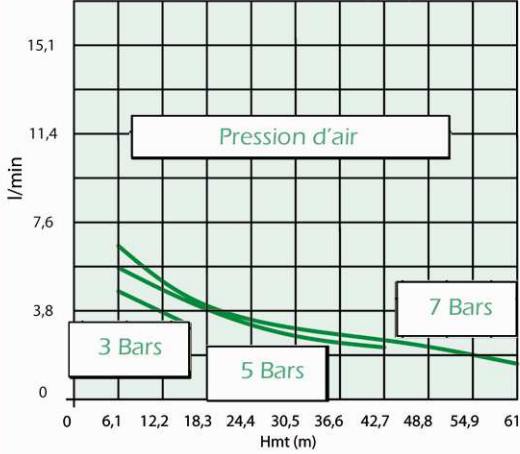
OPTIONS

- Raccords air et fluides sur demande

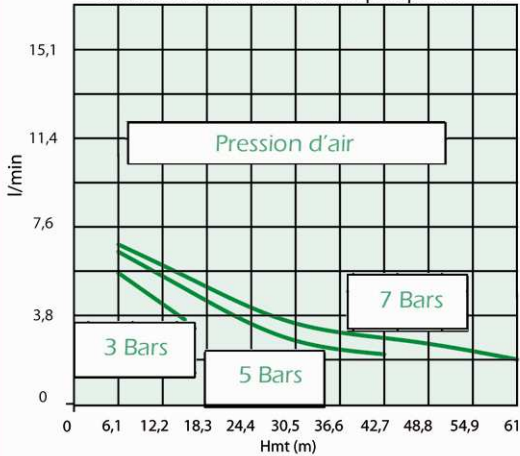
Débit

Tuyau de refoulement Ø 13 mm int.

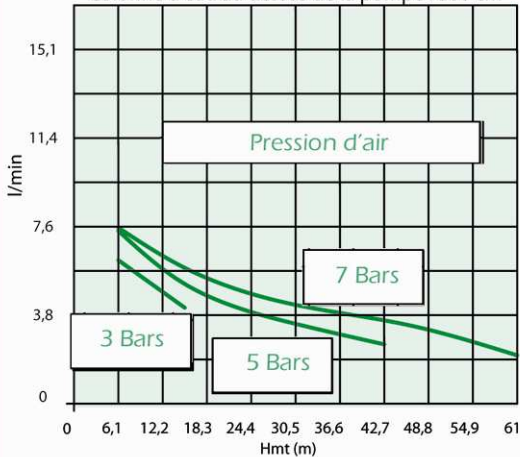
Colonne d'eau au dessus de la pompe : 15 cm



Colonne d'eau au dessus de la pompe : 60 cm



Colonne d'eau au dessus de la pompe : 300 cm



Consommation d'air

Tuyau de refoulement Ø 13 mm int.

