

La pompe AP3 T est conçue pour rentrer dans des puits de 90 mm de diamètre ou plus. En cas d'absence d'effluents, les cycles de pompage s'interrompent mécaniquement évitant toute consommation inutile d'air comprimé. Ce pompage volumétrique permet en outre d'éviter les émulsions en cas de relevage simultané de plusieurs phases.



PRINCIPE

Le fluide pénètre par gravité dans la pompe via une crépine d'admission. Lorsque le niveau du liquide dans le corps de pompe atteint le seuil d'activation, l'envoi d'air comprimé est déclenché.

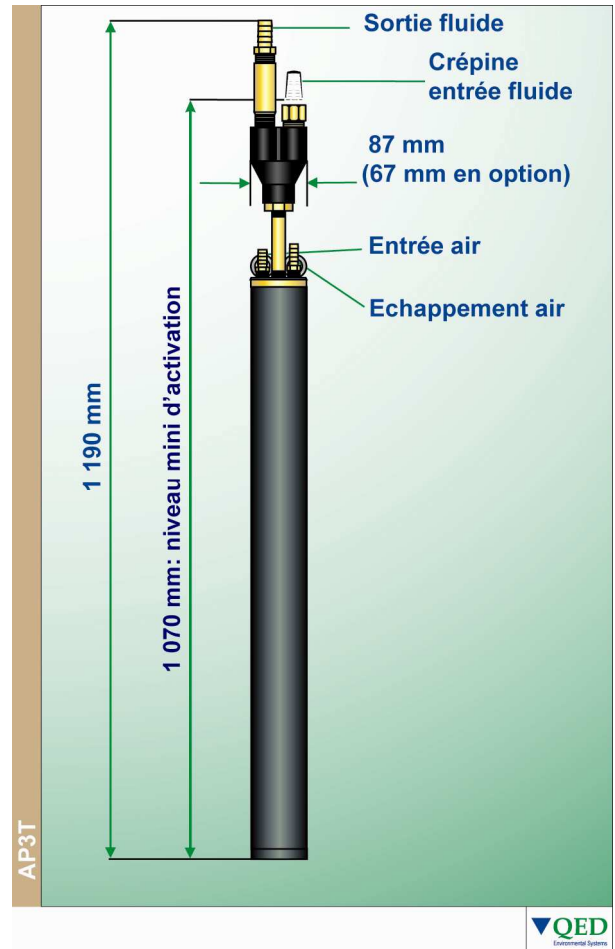
Le fluide est alors expulsé de la pompe vers le réseau et un nouveau cycle débute.

MATERIAUX

- Corps : Fibre de verre
- Pièces internes : Inox 304, Inox 303, Viton, Acétal, PVDF, PEHD
- Clapet de décharge : Laiton

CONNEXIONS

- Sortie fluide : femelle 3/4" NPT
- Entrée d'air : femelle 1/4" NPT
- Sortie d'air : femelle 1/4" NPT



SPECIFICATIONS

Position de la crépine d'admission	haute
Diamètre externe	87 mm
Longueur totale	1190 mm
Poids	4,5 kg
Débit maximal	18 l/min
Volume pompé par cycle	0,30 – 0,57 l/min
Hmt max	53 m
Niveau min. de fluide pour activer la pompe	1070 mm
Pression de service	0,5 – 5,5 bars
Densité min. liquide	0,7 g/cm ³
Certification	ATEX zone 0
Limite de pH	4 – 9
Température max de fonctionnement	49°C
Consommation d'air :	5 l d'air par litre de fluide pompé à 18 m Hmt et 3 bars 12 l d'air par litre de fluide pompé à 43 m Hmt et 5,5 bars

ACCESSOIRES

- Compteur de cycles
- Filtre détendeur

OPTIONS

- Raccords air et fluides sur demande
- Clapet de décharge en inox 303

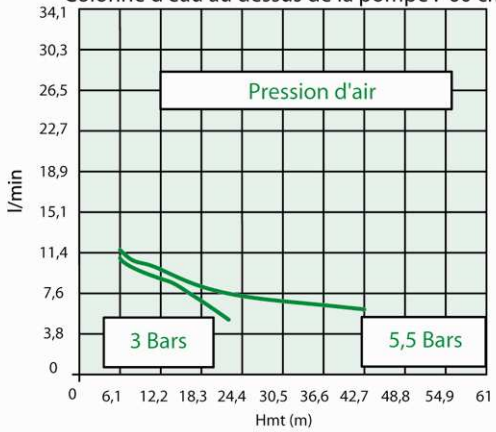
Débit

Tuyau de refoulement Ø 19 mm int.

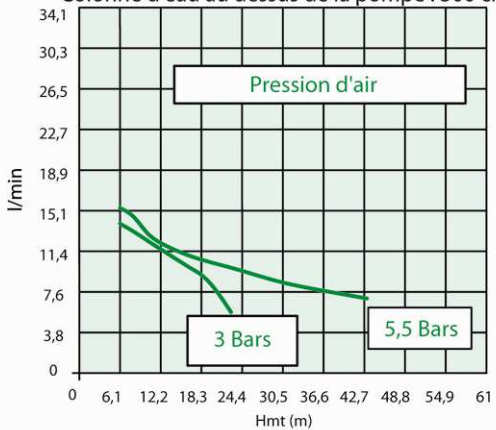
Colonne d'eau au dessus de la pompe : 15 cm



Colonne d'eau au dessus de la pompe : 60 cm



Colonne d'eau au dessus de la pompe : 300 cm



Consommation d'air

Tuyau de refoulement Ø 19 mm int.

