

La pompe AP4 T est conçue pour rentrer dans des puits de 100 mm de diamètre ou plus. En cas d'absence d'effluents, les cycles de pompage s'interrompent mécaniquement évitant toute consommation inutile d'air comprimé. Ce pompage volumétrique permet en outre d'éviter les émulsions en cas de relevage simultané de plusieurs phases.



PRINCIPE

Le fluide pénètre par gravité dans la pompe via une crépine d'admission. Lorsque le niveau du liquide dans le corps de pompe atteint le seuil d'activation, l'envoi d'air comprimé est déclenché.

Le fluide est alors expulsé de la pompe vers le réseau et un nouveau cycle débute.

MATERIAUX

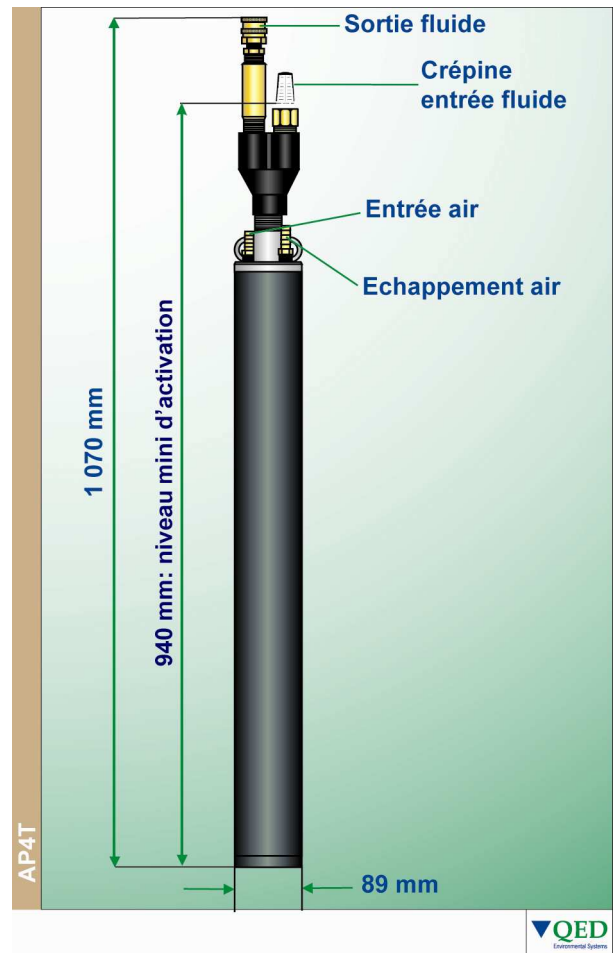
- Corps : Fibre de verre
- Pièces internes : Inox 304, Inox 303, Viton, Acétal, PVDF, PEHD
- Clapet de décharge : Laiton
- Crépine d'admission : Inox 303 ou 316

CONNEXIONS

- Sortie fluide : femelle 1" NPT
- Entrée d'air : femelle 1/4" NPT
- Sortie d'air : femelle 1/4" NPT

ACCESSOIRES

- Compteur de cycles
- Filtre détendeur



SPECIFICATIONS

| | |
|---|--|
| Position de la crépine d'admission | haute |
| Diamètre externe | 89 mm |
| Longueur totale | 1070 mm |
| Poids | 7,8 kg |
| Débit maximal | 34 l/min |
| Volume pompé par cycle | 0,83 – 1,36 l/min |
| Hmt max | 76 m |
| Niveau min. de fluide pour activer la pompe | 940 mm |
| Pression de service | 0,5 – 8 bars |
| Densité min. liquide | 0,7 g/cm ³ |
| Certification | ATEX zone 0 |
| Limite de pH | 4 – 9 |
| Température max de fonctionnement | 65°C |
| Consommation d'air : | 5,2 l d'air par litre de fluide pompé à 25 m Hmt et 3 bars 9 l d'air par litre de fluide pompé à 43 m Hmt et 5,5 bars |

OPTIONS

- Raccords air et fluides sur demande

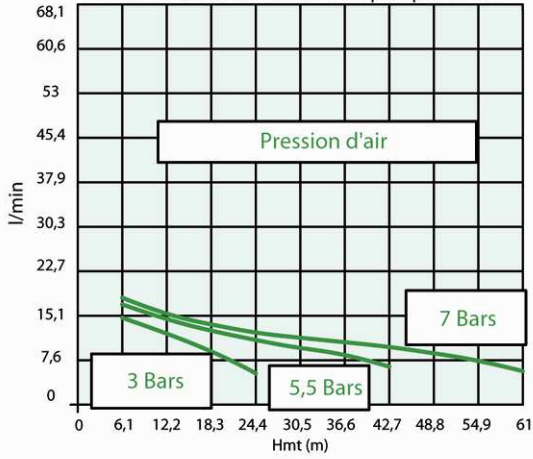
De nombreuses exécutions spéciales existent afin de répondre au mieux aux diverses applications :

- CET : pompage des lixiviats
- Chimie : pompage de liquides agressifs
- Littoral : pompage d'eau saumâtre
- Exécution courte permettant de réduire la hauteur minimale de fluide pour l'activation de la pompe
- Exécution pour fluides visqueux (jusqu'à 7000 cSt)

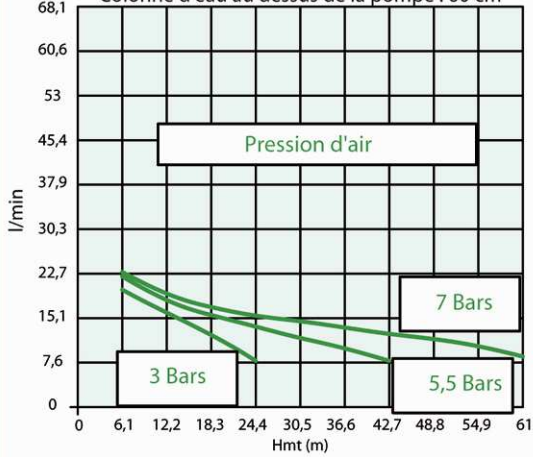
Débit

Tuyau de refoulement Ø 19 mm int.

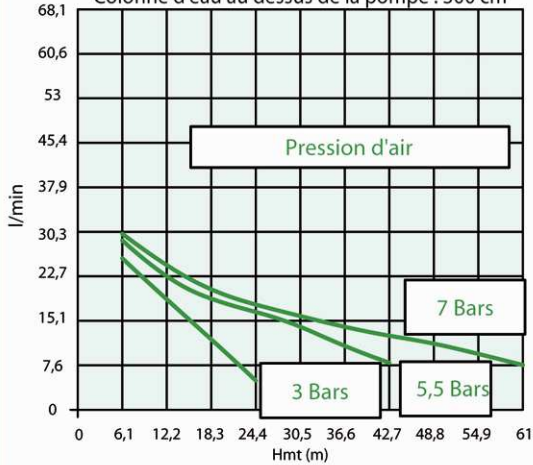
Colonne d'eau au dessus de la pompe : 15 cm



Colonne d'eau au dessus de la pompe : 60 cm



Colonne d'eau au dessus de la pompe : 300 cm



Consommation d'air

Tuyau de refoulement Ø 19 mm int.

