

Installé au dessus d'un piézomètre de 50 mm de diamètre minimum, l'écrémeur à bande permet d'extraire la phase flottante surnageant dans l'ouvrage. Cette technique d'écrémage est particulièrement conseillée dans le cas de fluides visqueux (huiles).



EB 400-B50

MATERIAUX

- Racleurs : polypropylène
- Bande : polyuréthane
- Poulie : inox 304
- Capot, support : acier peint

OPTIONS

- Châssis tubulaire (pied)
- Largeur de bande 100 mm

BANDE OLEOPHILE

Modèle	B25	B50
Largeur	25 mm	50 mm
Diamètre poulie	46 mm	82 mm
Longueur	Sur demande jusqu'à 20 m d'entraxe maximum	

MOTORISATION

Modèle	EB 230	EB 400	EB 400-ATEX
Alimentation	230 V monophasé	400 V triphasé	400 V triphasé
Puissance	0,09 kW	0,09 kW	0,37 kW
Vitesse rotation	16 tr/min	16 tr/min	16 tr/min

PRINCIPE

L'écrémeur est muni d'une bande oléophile sur laquelle adhèrent les hydrocarbures et les huiles, mais pas l'eau. Il doit être positionné à l'aplomb du piézomètre à déshuiler, de manière à ce que la bande descende dans le forage et que la poulie lestée soit immergée au-dessous de la phase flottante.

La rotation de la poulie moteur entraîne en surface la bande chargée en huile. Deux racleurs permettent d'évacuer le produit vers un réservoir de stockage.

