

La pompe Genie est conçue pour être installée dans un puits de 50 mm de diamètre ou plus. Entièrement pneumatique, elle permet diverses applications : échantillonnage de nappes, pompage tout fluide, extraction sélective de phase flottante (en association avec un écrémeur).



PRINCIPE

La Genie est une pompe pneumatique à vessie. Son contrôleur intégré pilote l'envoi régulier d'air comprimé. Le temps de cycle est réglable.

- Refoulement : envoi de l'air comprimé. La vessie est comprimée et expulse le produit.
- Admission : échappement de l'air comprimé. La vessie reprend sa forme initiale entraînant l'aspiration du liquide par succion.

Le temps de cycle est réglé par défaut à 30 secondes et peut être modifié aisément, le temps minimum étant 10 secondes.

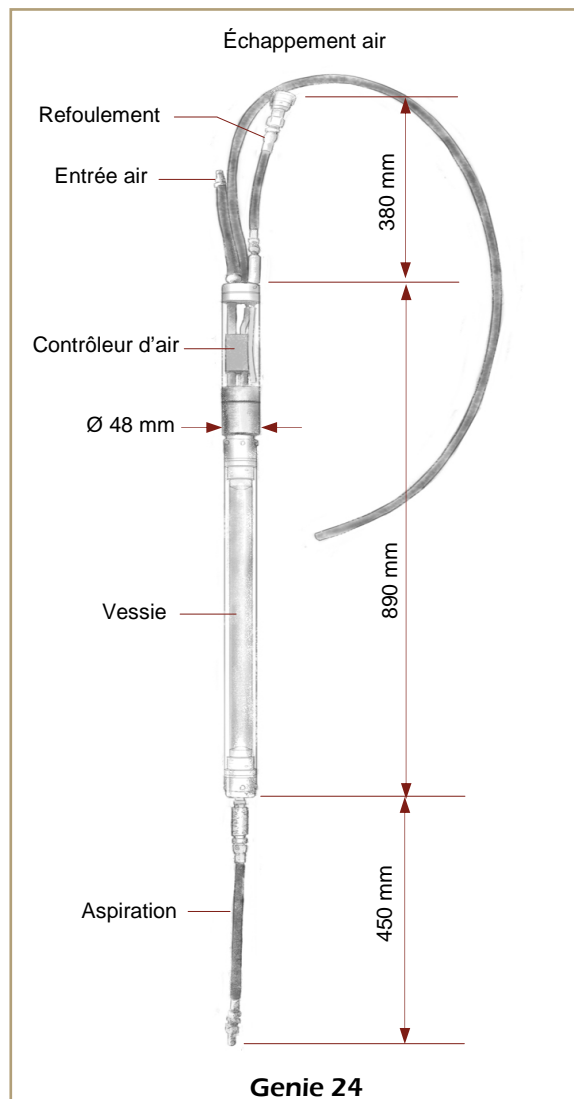
ATTENTION : En aucun cas la pompe Genie ne doit être immergée, sous peine d'endommager le contrôleur.

MATERIAUX

- Corps : inox
- Clapets : laiton / boule Teflon
- Joints : Viton

CONNEXIONS

- Aspiration : mâle 1/4" NPT
- Refoulement : mâle 1/4" NPT
- Entrée air : raccord cannelé Ø 6 mm
- Echappement air : flexible d'échappement fourni avec la pompe



SPECIFICATIONS

Modèle	Genie 24
Diamètre ext. maximum	48 mm
Longueur pompe	890 mm
Longueur hors tout	1720 mm
Débit maximal	45 L/h
Volume pompé / cycle	110 ml
Consommation d'air	2 L/cycle
Pression de service	3 – 7 bar
Poids	5 kg
Profondeur maximale	45 m

OPTIONS

- Genie 12 (longueur 450 mm) : nous consulter.

PRODUITS EN RELATION

- Suiveur de nappe gravitaire ou oléophile
- Flexible PA 10x12 mm : aspiration et refoulement fluide
- Flexible PU 5,5x8 mm : entrée air comprimé