

Le pré-séparateur permet en tête de traitement l'obtention d'un flux laminaire et l'élimination de la majeure partie de la phase flottante par décantation.



SP 20

MATERIAUX

- Inox 304

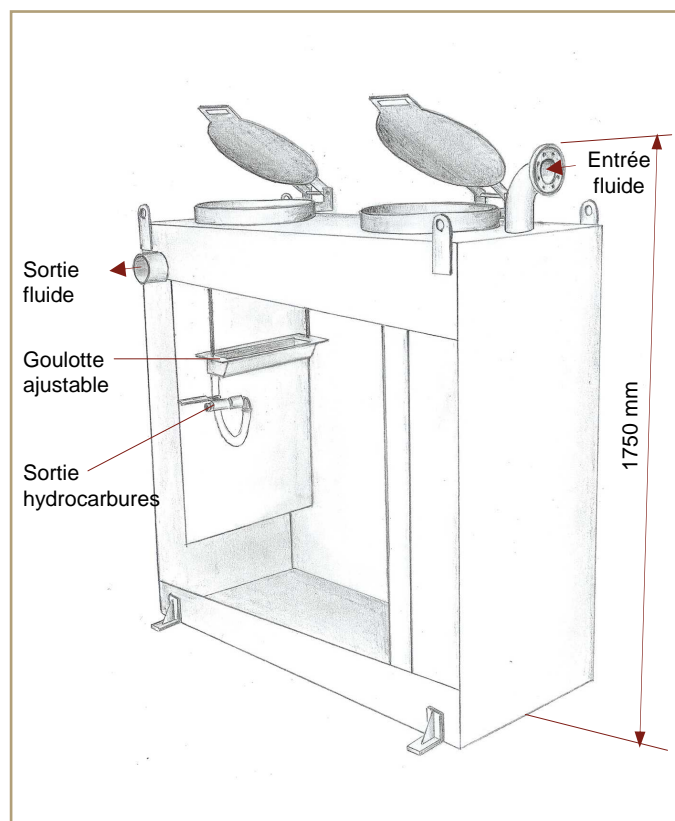
OPTIONS

- Bac de relevage des eaux
- Support permettant la manutention par transpalette ou chariot élévateur.
- Encombrement réduit : longueur 1500 mm, 2 trappes de visite
- Encombrement minimal : longueur 1000 mm, 1 trappe de visite

PRINCIPE

La conception du pré-séparateur permet l'obtention rapide d'un flux laminaire, favorisant la séparation par décantation des phases eau et hydrocarbures.

Une goulotte dont la hauteur est ajustable (système à vis), permet l'évacuation de l'hydrocarbure flottant.



SPECIFICATIONS

Modèle	SP 10	SP 20
Hauteur totale	1750 mm	1750 mm
L x l	2000 x 630 mm	2000 x 630 mm
Trappes de visite	Ø 500 mm x 3	Ø 500 mm x 3
Entrée fluide	DN50	DN80
Sortie fluide	Tube lisse Ø 110 mm	Tube lisse Ø 160 mm
Fil d'eau en sortie	1100 mm	1100 mm
Hauteur de sortie produit	930 mm	930 mm
Débit maximum	10 m ³ /h	20 m ³ /h