

Grâce à son filtre coalesceur volumineux, le séparateur d'hydrocarbures garantit l'obtention d'un flux laminaire et la séparation des phases en présences (DNAPLs et LNAPLs) avec une efficacité maximale.



SC 20 PEHD

MATERIAUX

- Cuve : au choix PEHD ou PP
- Filtre coalesceur : PP

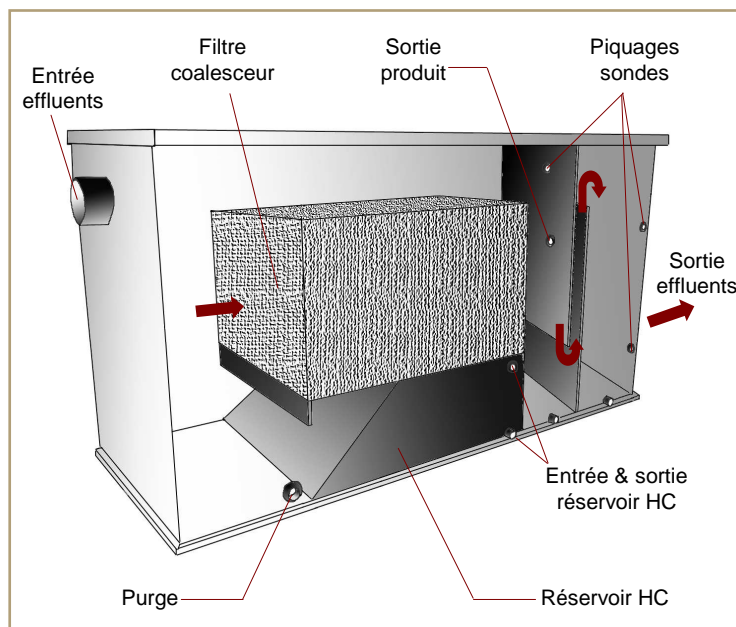
OPTIONS

- Goulotte de récupération par gravité de la phase flottante (hauteur réglable)
- Support permettant la manutention par transpalette ou chariot élévateur.

PRINCIPE

L'eau polluée pénètre dans le séparateur via un diffuseur qui répartit le flux sur toute la section de la cuve. Le premier bac cumule 2 fonctions : le débouillage (dépôt des particules solides) et la séparation des phases (eau, flottants et coulants) par coalescence. Le flottant qui s'y accumule peut être recueilli par gravité et évacué vers le réservoir intégré. Le second bac permet la reprise des eaux traitées.

Les séparateurs « SC » possèdent d'usine tous les piquages nécessaires, en prévision d'un fonctionnement automatique à l'aide de sondes de niveau. Le filtre coalescent, élément principal du séparateur, peut être facilement retiré pour effectuer la maintenance.



SPECIFICATIONS

Modèles	SC 10	SC 20	SC 40
Débit maximal	10 m ³ /h	20 m ³ /h	40 m ³ /h
L x l x h	1900 x 600 x 1300 mm	2400 x 900 x 1300 mm	3500 x 1200 x 1300 mm
Entrée effluents	Tube Ø 110 mm ou Bride DN 50	Tube Ø 160 mm ou Bride DN 80	Tube Ø 160 mm ou Bride DN 100
Sortie eau traitée	Bride DN 50	Bride DN 65	Bride DN 100
Volume bac débouillage & coalescence	720 l	1350 l	2600 l
Volume bac de reprise	210 l	392 l	930 l
Volume réservoir hydrocarbures	170 l	360 l	770 l
Volume filtre coalesceur	325 l	650 l	1300 l
Hauteur du fil d'eau	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Hauteur de sortie flottants	850 mm	850 mm	850 mm