

La tour de stripping permet l'élimination des produits volatiles (COV) présents dans les eaux polluées. Elle est conçue sur mesure pour s'adapter aux débits et types de polluants à traiter.



PRINCIPE

La tour est remplie d'un garnissage permettant d'augmenter la surface de contact entre l'air et l'eau (forme, dimensions et matériau à définir selon le polluant et le débit traité), ainsi que de répartir les flux uniformément sur toute la section de la tour.

L'eau polluée est injectée par une rampe de pulvérisation au sommet de la tour et chute en cascade jusqu'en bas, à travers le garnissage. L'air, insufflé à haut débit par la base, traverse la masse d'eau à contre-courant sur toute la hauteur de la tour, entraînant avec lui les polluants volatiles. Un dévésiculeur monté sur la sortie d'air permet la condensation d'une partie de l'eau volatilisée.

MATERIAUX

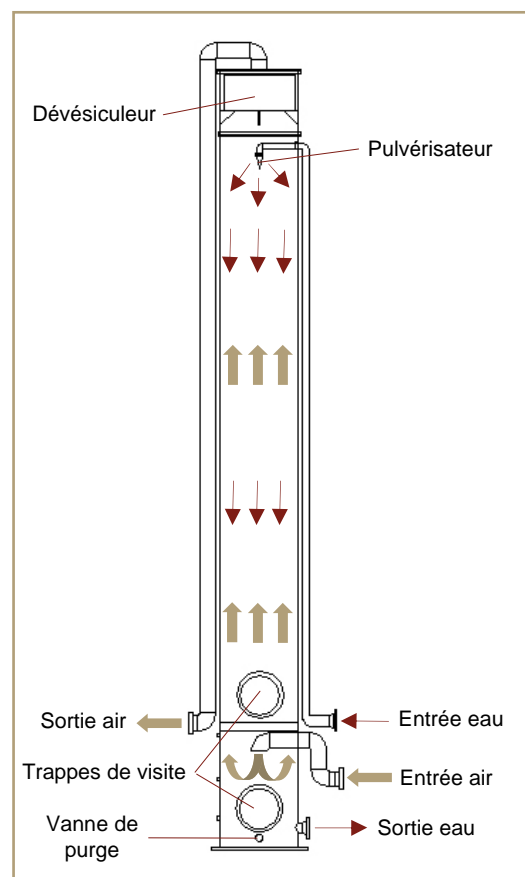
- Corps de la tour : PEHD
- Pièces internes : PPH, PVC, PEHD

PRODUITS EN RELATION

- Garnissage
- Filtre à charbon actif air
- Intégration de la soufflante et de l'armoire électrique à l'intérieur d'un conteneur de traitement

AVANTAGES

- Implantation de trappes de visite et de piquages sur demande.
- Dimensionnement assisté par un logiciel de calcul
- Conception sur mesures en fonction du polluant, des concentrations initiale et de rejet, du débit traité



SPECIFICATIONS

Modèle *	TST 30	TST 50
Hauteur	8275 mm	8500 mm
Diamètre	800 mm	1000 mm
Hauteur du garnissage	5200 mm	5100 mm
Volume de garnissage	2,36 m ³	4 m ³
Débit d'eau nominal	30 m ³ /h	50 m ³ /h
Débit d'air nominal	1500 m ³ /h	3000 m ³ /h

* Les modèles présentés sont des exemples de réalisations, les dimensions ne sont qu'indicatives